

### 1. Stoff / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

**Werkstoffnummer:** 1.4108

**Beschreibung:** Cronidur®30 ist ein druckaufgestickter, hochkorrosionsbeständiger martensitischer Kaltarbeitsstahl mit überragender Zähigkeit bei einer Härte bis 60 Hrc. Durch die Kombination des DeSu-Verfahrens (Druck Elektro Schlacke umschmelzen) mit einer ausgefeilten Schmiedetechnik bzw. Walztechnik wird ein extrem guter Reinheitsgrad bei feiner und homogener Gefügeausbildung erreicht.

Dieser Stahl ist besonders für die Herstellung von medizinischen, chirurgischen und zahnärztlichen Instrumenten, so wie schneidenden Instrumenten (Bohrer, Meisel, Sägeblätter usw.), geeignet, sowie für andere Instrumente wie z.B. Schraubendreher welche im korrosiven Medium wiederholend gereinigt und sterilisiert werden. Das gleiche gilt für alle industriellen Anwendungen mit ähnlichen Anforderungen.

**Handelsname:** Cronidur 30

**Hersteller:** PSM Medical Solutions

Gewerbestr. 10  
78594 Gunningen  
GERMANY

### 2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

**Werkstoff:** 1,4108

| C<br>≤ %  | Si<br>≤ % | Mn<br>≤ % | P<br>≤ %  | S<br>≤ %  | Cr<br>%   | Mo<br>%   | Ni<br>% | V<br>%   |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|----------|
| 0.25-0.35 | 1.0       | 1.0       | 0,045     | 0,015     | 14.0-16.0 | 0.85-1.10 | 0.50    | -        |
| Nb<br>%   | Ti        | Al        | Co<br>≤ % | Cu<br>≤ % | N<br>≤ %  | Fe        | Ce<br>% | Y<br>≤ % |
| -         | -         | -         | -         | -         | 0.30-0.50 | Rest      | -       | -        |

### 3. Mögliche Gefahren

Schleif- oder Polierstäube können zu Reizungen der Augen und Atmungsorgane führen.

### 4. Erste Hilfe – Maßnahmen

Einatmen:

Frischlufzufuhr:

Augenkontakt bei Bearbeitung:

Spülen mit viel klarem Wasser

### 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Entfällt

### 6. Maßnahmen gegen unbeabsichtigte Freisetzung

Entfällt

### 7. Handhabung und Lagerung

Handhabung:

Beim Schleifen oder Polieren Stäube absaugen.

Lagerung:

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

### 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

Während der Bearbeitung nicht essen, trinken oder rauchen. Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände waschen.

**Atemschutz:**

Beim Schleifen oder Polieren Stäube absaugen.

**Augenschutz:**

Schutzbrille oder Schutzscheibe verwenden.

**Hand- oder Hautschutz:**

Entfällt

**9. Physikalische und chemische Eigenschaften**

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Form</b>                        | Fest  |
| <b>Farbe</b>                       | Metallisch Grau   |
| <b>Geruch</b>                      | Geruchlos   |
| <b>Dichte</b>                      | 7,8 kg/dm <sup>3</sup>  |
| <b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b> | 16-17 [10 <sup>-6</sup> .°K <sup>-1</sup> ] zwischen 20°C und 100°C |
| <b>Wärmeleitfähigkeit bei 20°C</b> | 16-17 [W/(m*K)]   |
| <b>Zugfestigkeit gegläht</b>       | 900 MPa   |

**10. Schweißbeignung:** schlecht

**11. Zerspanbarkeit:** 5 (1 = schlecht - 10 = gut)

**12. Polierbarkeit.** ja

**13. Korrosionsklasse 0 - 5:** 1 (0 = schwach - 5 = gut)

**14. Magnetisierbarkeit:**

vorhanden

**15. Angaben zum Transport**

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

**16. Vorschriften**

Entfällt

**17. Sonstige Angaben**

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und beschreiben ausschließlich etwaige Sicherheitserfordernisse des Produktes / der Produkte. Wir verbinden damit jedoch keine Eigenschaftszusicherung im Sinne gesetzlicher Gewährleistungsvorschriften.

Stand: 03.06.2019